

ZEB Ready

# 株式会社 藤木工務店 倉敷支店 社屋 ZEB化



Concept

築30年のオフィスビルを、次世代型ZEBへ

断熱性能の向上や自然光の取り入れにより照明の負荷を抑え、高効率な空調・照明・換気設備を導入して、日常のエネルギー消費を削減しました。

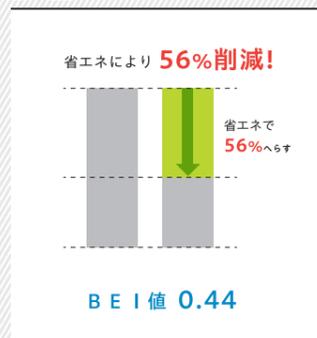


Data

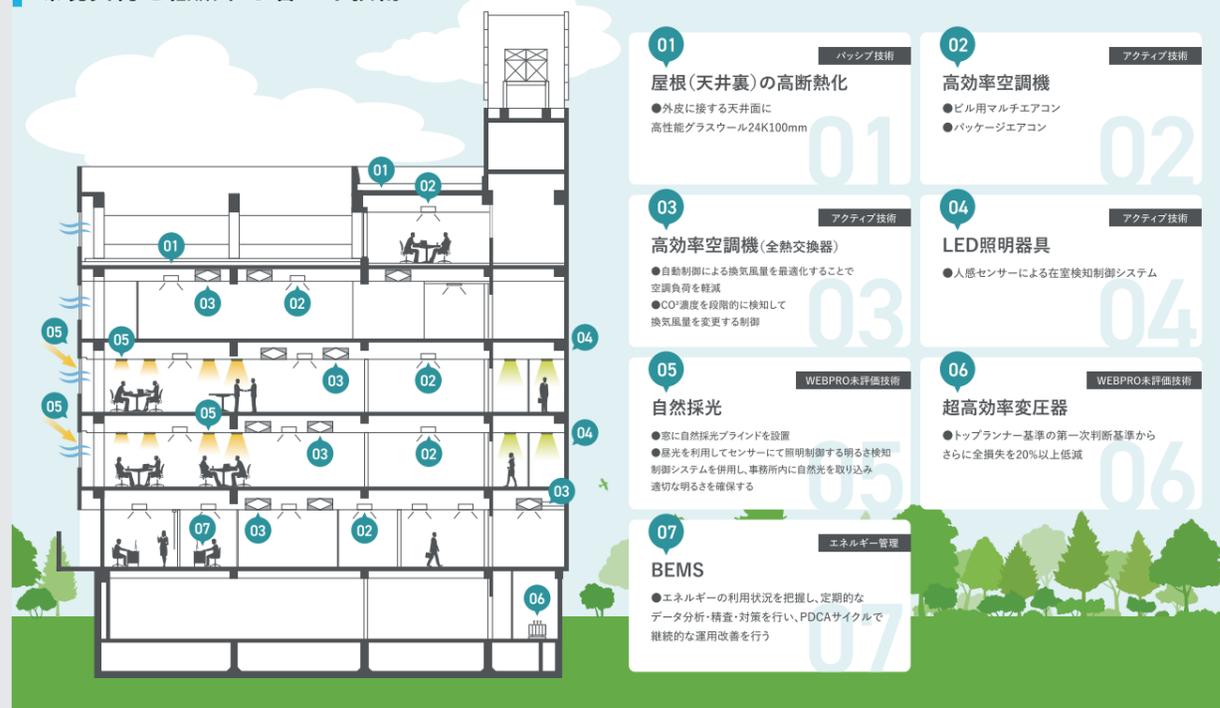
完成年月 ZEB化工事完了:2021年12月(竣工:1991年)

所在地	岡山県倉敷市鶴形1-11-24	新築・改修	改修
建築主	株式会社 藤木工務店	用途	事務所(自社用途)
建築面積	494.84㎡	延床面積	2,390.73㎡
階数	地上5階 / 地下1階	構造種別	鉄筋コンクリート造 一部鉄骨造
設計者	株式会社 藤木工務店		
施工者	株式会社 藤木工務店 倉敷支店		

Point



環境負荷を低減する省エネ技術



ZEBの実現に寄与した技術・ポイント

**断熱材 01** (PASSIVE パッシブ技術)

外皮性能向上のため、4階及び5階の天井裏に高性能グラスウール断熱材を施しました。

**自然採光 05**

執務室内の開口部には、自然採光を最大限取り入れ可能な特殊ブラインドを採用。明るさセンサーで制御する照明器具と組み合わせることで高度な省エネを実現しました。

**超高効率変圧器 06** (WEBPRO未評価技術)

磁区制御電磁鋼帯を採用し、巻線を再設計することにより、高効率でありながらトップランナー油入変圧器と同一の床面積、外形寸法でトップランナー変圧器を一段超える省エネ性能を実現。

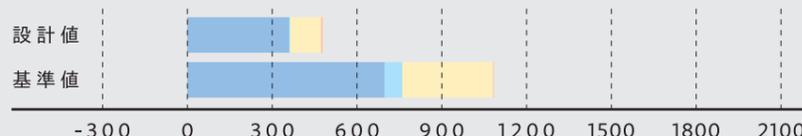
アモルファス鉄心の採用により無負荷損を低減、さらなる省エネへ貢献

さらなる省エネ性能を追求し、省エネ基準達成率約140%を実現

一次エネルギー 計算結果

	一次エネルギー消費量 (MJ/㎡年)						
	空調	換気	照明	給湯	昇降機	創エネ	合計
設計値	356	3	105	2	4	—	470
基準値	691	62	317	1	4	—	1,074
BEI	0.52	0.05	0.34	2.00	1.00	—	0.44

※一次エネルギー消費量は四捨五入による整数表記とし、BEIは小数点3位以下を切り上げ表記とする。



**BEI 0.44**

建築主/設計者の声

- ZEB化へ取組** SDGsをはじめ環境に対する種々の取り組みが進められる中、創立100周年を迎え未来へに向けた新たな取り組みとしてZEB、ZEH-M等の省エネ建築物の普及・促進を掲げ、その第一歩として自社ビルのZEB化に取り組みました。
- コスト面のメリット(光熱費など)** 省エネ機器を採用することにより光熱費抑制につながっています。
- 企業としての付加価値** ZEB、ZEH-Mを顧客へ提案し、普及・促進していく立場である自社のビルをZEB化したことは、企業アピールの向上につながっていると自負しています。